



ÜBERSICHT ZANGEN- UND LINEARVORSCHÜBE

Ausgabe 2023-02



ANTRIEBE

- K: Kompakte kleine elektrische Linearmotoren (Zugkraft bis 100 N)
- M: Mittlere elektrische Linearmotoren für hohe Leistungen (Zugkraft bis 400N)
- J: Klassische Pneumatikvorschübe

BAUFORMEN

- L: Liegend als Vorschub für Presse oder Automationen
- V: Vertikal bei schmalen Platzverhältnissen oder Stanzbiegemaschinen
- T/X: Doppelmotoren für höchste Taktzahlen

VORSCHUBLÄNGEN

- C: Kompakte Bauform für kurze Vorschübe
- D: Doppel-Baulänge für mittlere Vorschübe
- E: Erweiterte Baulänge für lange Vorschubstrecken

FIXIERSYSTEME

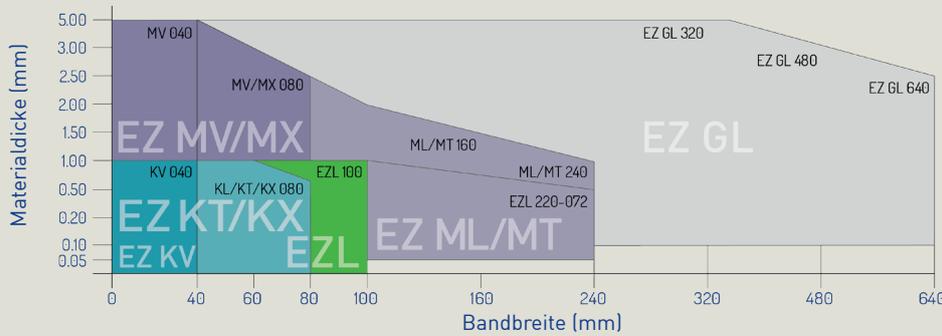
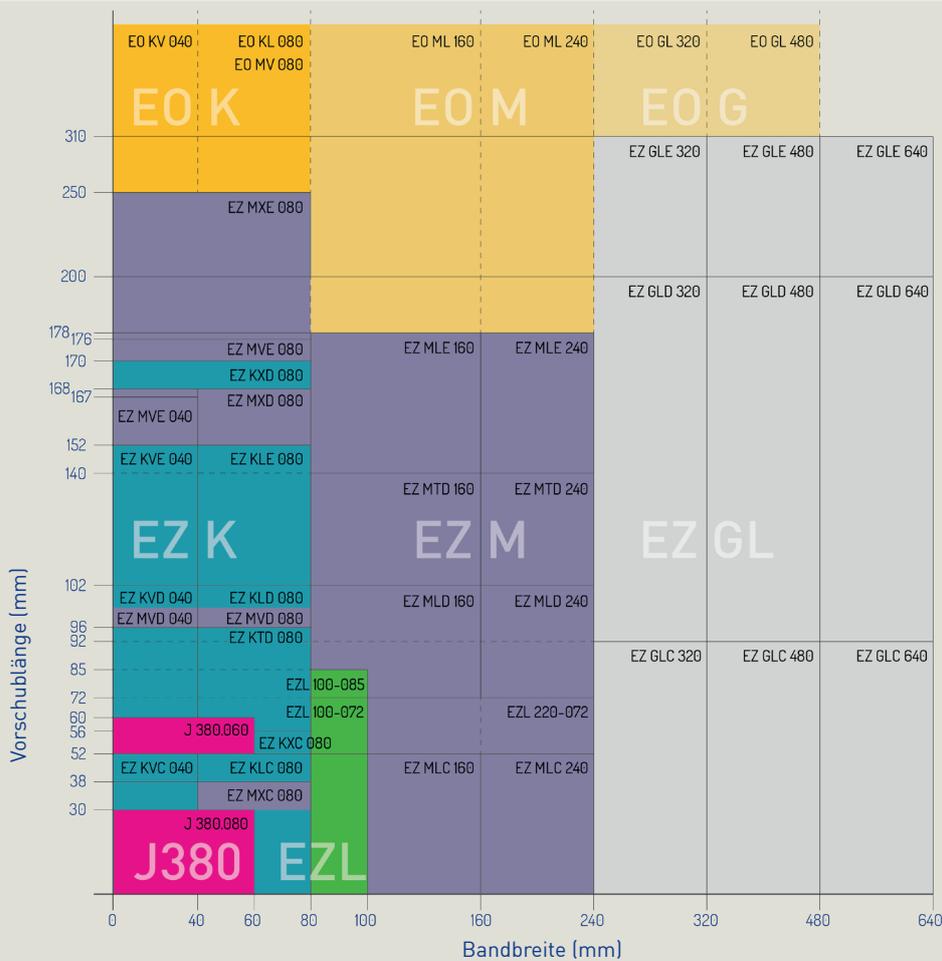
- Klassische Zangen für flaches Material
- Greiferzangen für profilierte Materialien
- Spezialklemmen für Drähte oder Mehrfach-Drahtvorschübe



**ZEHNDER
SOMMER**

SWISS
PRECISION
FEEDING

LINEARVORSCHÜBE UND DIMENSIONEN



ÜBER UNS

Seit über fünfzig Jahren entwickeln und produzieren wir Walzen- und Zangenvorschübe von hoher Präzision.

Dank innovativer Technik und stetiger Weiterentwicklung unserer Qualitätsprodukte haben wir uns auf dem Europäischen Markt als führender Zulieferer in der Vorschubtechnik etablieren können.

In einem stetig ändernden Marktumfeld liegt unser Fokus auf hochpräzisen Produkten zu fairen Preisen. Inspiriert von unseren Kunden, arbeiten wir täglich mit Leidenschaft und Kompetenz an kundenorientierten Lösungen. Auch für Sie!

SCHWEIZ

Zehnder & Sommer AG
 CH-3400 Burgdorf
 info@zehndersommer.com
 Tel +41 31 800 00 00

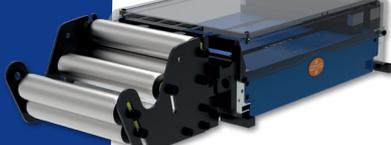
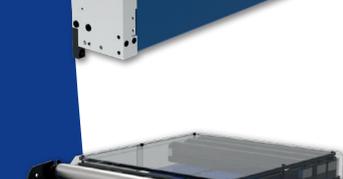
DEUTSCHLAND

Zehnder & Sommer GmbH
 DE-58452 Witten
 info@zehndersommer.de
 Tel +49 2302 981 60 30

zehndersommer.com
ZSswiss.com

PRODUKTÜBERSICHT LINEAR- UND ZANGENVORSCHÜBE EZ & J



Ausgabe 2023-02		Modellbezeichnung		Anzahl Zangen		Vorschub	Durchlass	Klemmen	Gerätedimensionen (mm)			
				oder Greifer		max.	Breite	Öffnung	Einlaufhöhe	Höhe mit Klemmen	Höhe mit Gehäuse	Gerätediefe
Modell	Dimension	fix	bewegl.	mm	mm	mm						
EZL		EZL	100-072	1	1	72	100	1.0	76.5	94	100	280
			220-072	1	1	72	220					
			EZL	100-085	1	1	85	100	1.0	76.5	94	100
LINEAR VORSCHUB KLEIN		EZ KLC	080	1 (2)	1 (2)	52	81	1.0	76.5	93	100	180
		EZ KLD	080	1 (2)	1 (2,3)	102						310
		EZ KLE	080	1 (2)	1 (2,3)	152						440
		EZ KVC	040	1	1	52	41	1.0	129.5	147	154	180
		EZ KVD	040	1 (2)	1 (2)	102						310
		EZ KVE	040	1 (2)	1 (2)	152						440
		EZ KTD	080		2 (4)	2x48	81	1.0	76.5	93	100	310
		EZ KXC	080		2	2x28	81	1.0	129.5	147	154	180
		EZ KXD	080		2	2x85						310
LINEAR VORSCHUB MITTEL		EZ MLC	160	1 (2)	1 (2)	52	161	1.0	76.5	93	100	310
	240		1 (2)	1 (2)	241							
		EZ MLD	160	1 (2)	1 (2)	102	161	1.0	76.5	93	100	310
	240		1 (2)	1 (2)	241							
		EZ MLE	160	1 (2)	1 (2)	178	161	1.0	76.5	93	100	440
	240		1 (2)	1 (2)	241							
		EZ MVC	040	1	1	52	41	1.0	209.5	227	234	180
	080		1	1	81		236					
		EZ MVD	040	1 (2)	1 (2)	102	41	1.0	209.5	227	234	310
	080		1 (2)	1 (2)	81		236					
		EZ MVE	040	1 (2)	1 (2)	167	41	1.0	209.5	227	234	440
	080		1 (2)	1 (2)	81		236					
		EZ MTD	160		2 (4)	2x70	161	1.0	76.5	93	100	440
	240			2 (4)	241							
		EZ MXC	080		2	2x19	85	1.0	209.5	227	234	180
	EZ MXD	080		2	2x84	310						
	EZ MXE	080		2	2x126	440						
J 380		J 380	.030	1	1	33	64	1.4	39	48	53	262
			.060	1	1	66	64					328



m)		Zugkraft		Klemmkraft		Verhältnis		Präzision	Hubzahl max. (Hub/Min.)	Bandquerschnitt	
Gerätebreite		max. (N)		max. N (bei 6 bar)		Anpress-/Zugkraft		+/- Position	(idealer Vorschubwinkel)	empfohlen (mm²)	
Körper	Total	Nominal	Spitze	Einfach	max. Zange	Einfach	Doppel-Zange	mm	(0 kg, 1 Zange, 3 bar)	langsam	schnell
140	140	110	200	290	-	+	-	0.01	600	100	50
260	260			640	-	++	-		500		
140	145	100	200	290	-	+	-	0.01	600	100	50
112	121	60	100	270	540	++	+++	0.01	1000	40	25
		65	140		810		+++		1000	50	30
86	90	60	100	135	135	+	-	0.01	1000	40	25
		65	140		270		++		1000	50	30
112	121	65	140	270	540	++	+++	0.01	1500	50	30
116	125	60	100	310	-	++	-	0.01	1300	40	25
		65	140			++	-		1500	50	30
192	201	180	300	540	1080	+	++	0.02	900	150	80
272	281			900	1800	++	+++		700		
192	201	200	450	540	1080	+	++	0.01	1000	200	100
272	281			900	1800	++	+++		800		
192	201	200	400	540	1080	+	++	0.01	800	200	100
272	281			900	1800	++	+++		600		
86	91	180	300	550	-	+	-	0.02	1000	150	80
112	117			1100	-	++	-		1000		
86	91	200	450	550	1100	+	++	0.01	1000	200	100
112	117			1100	2200	++	+++		1000		
86	91	200	400	550	1100	+	++	0.01	800	200	100
112	117			1100	2200	++	+++		800		
192	201	200	450	540	1080	+	++	0.01	1500	200	100
272	281			900	1800	++	+++		1300		
116	125	180	300	1100	-	++	-	0.01	1500	200	100
		200	450						1500		
		200	400						1200		
78	82			580	-	+	-	0.01	700	80	
									700		