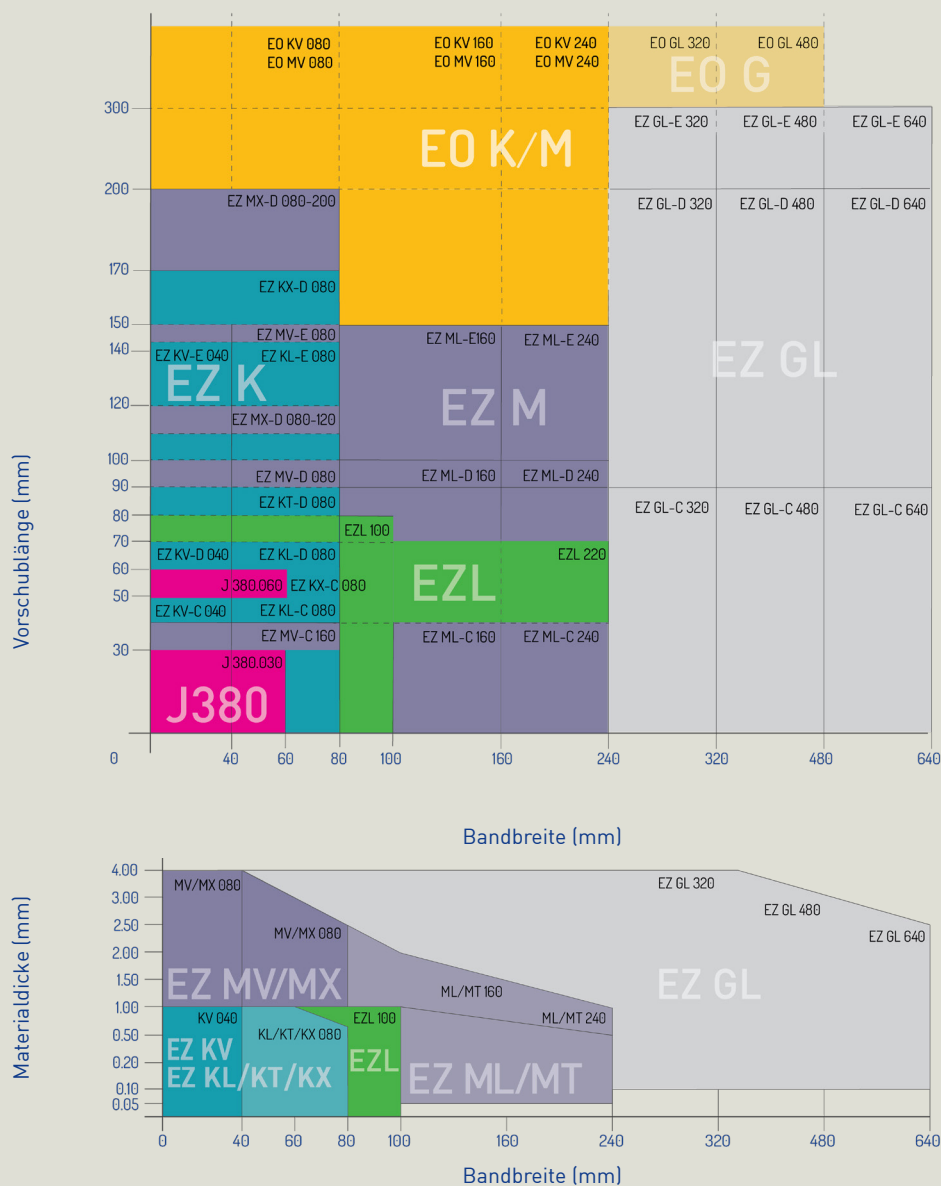




ÜBER UNS

Seit über fünfzig Jahren entwickeln und produzieren wir Walzen- und Zangenvorschübe von hoher Präzision.

Dank innovativer Technik und stetiger Weiterentwicklung unserer Qualitätsprodukte haben wir uns auf dem Europäischen Markt als führender Zulieferer in der Vorschubtechnik etablieren können.

In einem stetig ändernden Marktumfeld liegt unser Fokus auf hochpräzisen Produkten zu fairen Preisen. Inspiriert von unseren Kunden, arbeiten wir täglich mit Leidenschaft und Kompetenz an kundenorientierten Lösungen. Auch für Sie!

SCHWEIZ

Zehnder & Sommer AG
CH-3400 Burgdorf
info@zehndersommer.com
Tel +41 31 800 00 00

DEUTSCHLAND

Zehnder & Sommer GmbH
DE-58452 Witten
info@zehndersommer.de
Tel +49 2302 981 60 30

zehndersommer.com
ZSswiss.com



ÜBERSICHT ZANGEN- UND LINEARVORSCHÜBE

Ausgabe 2025-01



ANTRIEBE

- K: Kompakte kleine elektrische Linearmotoren (Zugkraft bis 100 N)
- M: Mittlere elektrische Linearmotoren für hohe Leistungen (Zugkraft bis 400N)
- J: Klassische Pneumatikvorschübe

BAUFORMEN

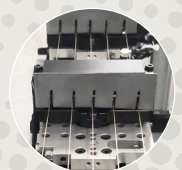
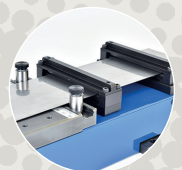
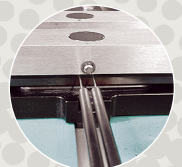
- L: Liegend als Vorschub für Presse oder Automationen
- V: Vertikal bei schmalen Platzverhältnissen oder Stanzbiegemaschinen
- T/X: Doppelmotoren für höchste Taktzahlen

VORSCHUBLÄNGEN

- C: Kompakte Bauform für kurze Vorschübe
- D: Doppel-Baulänge für mittlere Vorschübe
- E: Erweiterte Baulänge für lange Vorschubstrecken

FIXIERSYSTEME

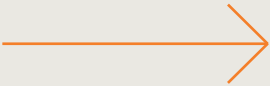
- Klassische Zangen für flaches Material
- Greiferzangen für profilierte Materialien
- Spezialklemmen für Drähte oder Mehrfach-Drahtvorschübe



**ZEHNDER
SOMMER**

SWISS
PRECISION
FEEDING

Ausgabe 2025-01			Modellbezeichnung		Anzahl Zangen		Vorschub	Durchlass	Klemmen	Gerätedimensionen (mm)			
					oder Greifer		max.	Breite	Öffnung	Einlauf- höhe	Höhe mit Klemmen	Höhe mit Gehäuse	Geräte- tiefe
			Modell	Dimension	fix	bewegl.	mm	mm	mm				
EZL		EZL	220-072	1	1	72	220	1.0	76.5	94	100	280	
			100-085	1	1	84	100					292	
LINEAR VORSCHUB KLEIN		EZ KL-C	080	1 (2)	1 (2)	50		1.0	77	93	100	180	
		EZ KL-D	080	1 (2)	1 (2,3)	64						81	310
		EZ KL-E	080	1 (2)	1 (2,3)	145						440	
		EZ KV-C	040	1	1	50	41	1.0	130	147	154	180	
		EZ KV-D	040	1 (2)	1 (2)	64						310	
		EZ KV-E	040	1 (2)	1 (2)	145						440	
		EZ KT-D	080		2 (4)	2x48	81	1.0	77	93	100	310	
		EZ KX-C	080		2	2x28	81	1.0	130	147	154	180	
		EZ KX-D	080		2	2x85						310	
LINEAR VORSCHUB MITTEL		EZ ML-C	160	1 (2)	1 (2)	45	161	1.0	77	93	100	208	
		EZ ML-D	160	1 (2)	1 (2)	100	161	1.0	77	93	100	338	
			240	1 (2)	1 (2)		241						
		EZ ML-E	160	1 (2)	1 (2)	145	161	1.0	77	93	100	468	
			240	1 (2)	1 (2)		241						
		EZ MV-D	080	1 (2)	1 (2)	102	81	1.0	220	227	236	338	
		EZ MV-E	080	1 (2)	1 (2)	145			220			468	
		EZ MX-D	080-120		2	2x60	85	1.0	220	227	234	338	
		EZ MX-D	080-200		2	2x100						393	
		J 380		J 380	.030	1	1	33	64	1.4	39	48	53
.060	1				1	66	64	328					



		Zugkraft		Klemmkraft		Verhältnis		Präzision	Hubzahl	Bandquerschnitt			
Gerätebreite		max. (N)		max. N (bei 6 bar)		Anpress-/Zugkraft		+/- Position	max. empfohlen	empfohlen (mm²)			
Körper	Total	Nominal	Spitze	Einfach	max. Zange	Einfach	Doppel-Zange	mm	Hub / Minute	langsam	schnell		
260	260	110	200	640	-	++	-		500				
140	145	100		290	-	+	-	0.01	600	100	50		
		60	100		540		-	0.02	600	40	25		
		65	140		270		810	++	+++	0.01	800	50	30
										0.02	600		
86	90	60	100	135	135	+	-	0.02	600	40	25		
		65	140		270		++	0.01	800	50	30		
									0.02			600	
112	121	65	140	270	540	++	+++	0.02	1200	50	30		
116	125	60	100	310	-	++	-	0.03	1000	40	25		
		65	140			++	-	0.02	1200	50	30		
192	201	180	300	540	1080	+	++	0.03	800	150	80		
192	201	220	450	540	1080	+	++	0.01	1000	200	100		
272	281			900	1800	++	+++		800				
192	201	220	400	540	1080	+	++	0.02	800				
272	281			900	1800	++	+++		600				
116	125	220	450	1100	2200	++	+++	0.02	800	200	100		
						++	+++						
125	125	220	450	1100	-	++	-	0.02	1200	200	100		
		220							1000				
78	82			580	-	+	-	0.01	300	80			
									250				