



Largeur du matériel (mm)

Épaisseur du matériau (mm)

Largeur du matériel (mm)

Inspirés par nos clients et nos fournisseurs, nous prenons le temps jour après jour de développer des solutions sophistiquées pour répondre aux besoins du client – pour vous aussi!

SUISSE

Zehnder & Sommer AG
CH-3400 Burgdorf
info@zehndersommer.com
Tel +41 31 800 00 00

ALLEMAGNE

Zehnder & Sommer GmbH
DE-58452 Witten
info@zehndersommer.de
Tel +49 2302 981 60 30

zehndersommer.com
ZSswiss.com



APERÇU DES AMENAGES LINÉAIRES ET À PINCES

Édition 2025-01



ENTRAÎNEMENTS

- K: Petits moteurs électriques linéaires compacts (force de traction jusqu'à 100N)
- M: Moteurs électriques linéaires moyens pour des performances élevées (force de traction jusqu'à 400 N)
- J: Amenages pneumatiques classiques

FORMES DE CONSTRUCTION

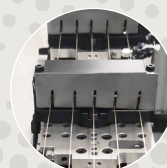
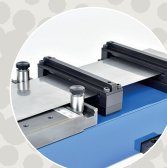
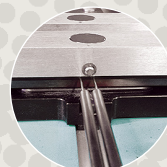
- L: Horizontal comme avance pour presse ou automation
- V: Vertical pour les emplacements étroits ou les machines de poinçonnage-cintrage
- T/X: Moteurs doubles pour les cadences les plus élevées

LONGEURS D'AVANCE

- C: Forme compacte pour des avances courtes
- D: Double longueur de construction pour des avances moyennes
- E: Longueur de construction élargie pour les longues distances d'avance

SYSTÈMES DE FIXATION

- Pinces larges classiques pour matériaux plats
- Pinces pour matériaux profilés
- Pinces spéciales pour fils ou avances multiples-fils



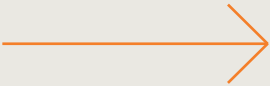
**ZEHNDER
SOMMER**

SWISS
PRECISION
FEEDING

APERÇU DES AMENAGES LINÉAIRES ET À PINCES EZ & J



Édition 2025-01			Nom du modèle		Nombre de pinces		Avance	Largeur	Ouverture	Dimensions de l'appareil (mm)			
					ou griffes		max.	de passage	de la pince	Hauteur d'entrée	Hauteur avec pince	Hauteur boîtier	Profondeur appareil
			Modèle	Dimension	fixes	mobiles	mm	mm	mm				
EZL		EZL	220-072	1	1	72	220	1.0	76.5	94	100	280	
			100-085	1	1	84	100					292	
		AMENAGE LINÉAIRE PETIT		EZ KL-C	080	1 (2)	1 (2)	50	81	1.0	77	93	100
EZ KL-D	080			1 (2)	1 (2,3)	64	310						
EZ KL-E	080			1 (2)	1 (2,3)	145	440						
EZ KV-C	040			1	1	50	41	1.0	130	147	154	180	
EZ KV-D	040			1 (2)	1 (2)	64						310	
EZ KV-E	040			1 (2)	1 (2)	145						440	
EZ KT-D	080				2 (4)	2x48	81	1.0	77	93	100	310	
EZ KX-C	080				2	2x28	81	1.0	130	147	154	180	
EZ KX-D	080				2	2x85						310	
AMENAGE LINÉAIRE MOYEN		EZ ML-C	160	1 (2)	1 (2)	45	161	1.0	77	93	100	208	
		EZ ML-D	160	1 (2)	1 (2)	100	161	1.0	77	93	100	338	
			240	1 (2)	1 (2)		241						
		EZ ML-E	160	1 (2)	1 (2)	145	161	1.0	77	93	100	468	
			240	1 (2)	1 (2)		241						
		EZ MV-D	080	1 (2)	1 (2)	102	81	1.0	220	227	236	338	
		EZ MV-E	080	1 (2)	1 (2)	145			220			468	
		EZ MX-D	080-120		2	2x60	85	1.0	220	227	234	338	
			EZ MX-D	080-200		2						2x100	393
J 380		J 380	.030	1	1	33	64	1.4	39	48	53	262	
			.060	1	1	66	64					328	



mm)		Force de traction		Force de serrage		Ratio		Précision	Nombre de coups	Section transversale du mat.			
Largeur de l'appareil		max. (N)		max. N (6 bar)		pression/traction		+/- position	max. recommandé	recommandé (mm²)			
corps	totale	nominale	pointe	simple pince	max pinces	simple	double pinces	mm	coups/minute	lent	rapide		
260	260	110	200	640	-	++	-		500				
140	145	100		290	-	+	-	0.01	600	100	50		
		60	100		540		-	0.02	600	40	25		
		65	140		270		810	++	+++	0.01	800	50	30
										0.02	600		
86	90	60	100	135	135	+	-	0.02	600	40	25		
		65	140		270		++	0.01	800	50	30		
									0.02			600	
112	121	65	140	270	540	++	+++	0.02	1200	50	30		
116	125	60	100	310	-	++	-	0.03	1000	40	25		
		65	140			++	-	0.02	1200	50	30		
192	201	180	300	540	1080	+	++	0.03	800	150	80		
192	201	220	450	540	1080	+	++	0.01	1000	200	100		
272	281			900	1800	++	+++		800				
192	201	220	400	540	1080	+	++	0.02	800				
272	281			900	1800	++	+++		600				
116	125	220	450	1100	2200	++	+++	0.02	800			200	100
						++	+++						
125	125	220	450	1100	-	++	-	0.02	1200	200	100		
		220							1000				
78	82			580	-	+	-	0.01	300	80			
									250				