

Elektronischer Walzenvorschub

EV 220-520 AG (Der Grosse)

1000 mm² Bandquerschnitt

- Kompakte Bauweise
- Nachrüstbar an jede Presse
- Servicefreundlich
- Hochdynamischer AC-Servomotor
- Walzantrieb über spielarmes Getriebe
- Obere Walze angetrieben
- Präzisionswalzen gehärtet und geschliffen
- Schnelle pneumatische Zwischenlüftung
- Anpressdruck der oberen Walze einstellbar
- Einstellbarer Lüftungsweg
- Einlaufrollenkorb mit Bandführung
- Gerät schiebend oder ziehend einsetzbar
- Sensor zur Bandendeüberwachung



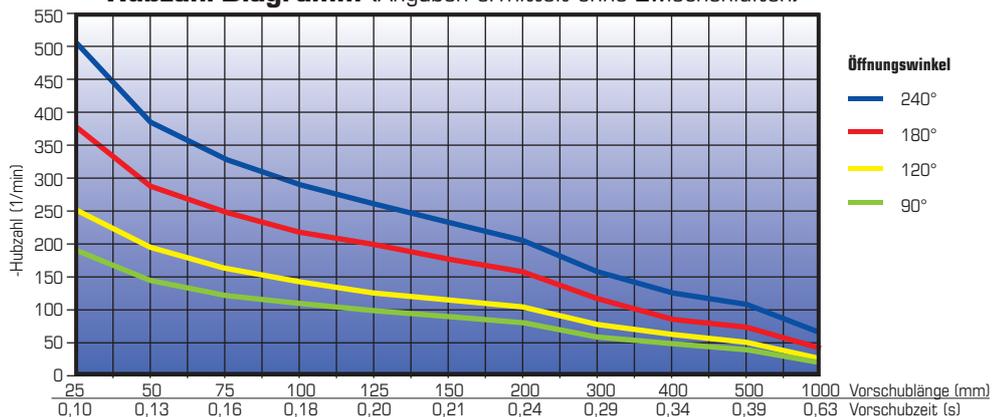
Optionen

- Walzen mit Sonderbeschichtung
- Segmentwalzen
- Walzen Profilschliff
- Montagewinkel manuell oder motorisch verstellbar
- Messrad pneumatisch betätigt
- Doppelanlage (schiebend-ziehend)
- Farbmarkentaster

Technische Daten

Modell	Bandbreite	Walzenöffnung	Walzen	Vorschublänge	Genauigkeit	Geschwindigkeit	Zugkraft
EV 220 AG	220 mm	max. 8 mm	Ø 80 mm	0,1-19'999 mm	+/- 0,1 mm	max. 100 m/min	1,2 kN
EV 320 AG	320 mm						
EV 420 AG	420 mm						
EV 520 AG	520 mm						

Hubzahl-Diagramm (Angaben ermittelt ohne Zwischenlüften)



Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig

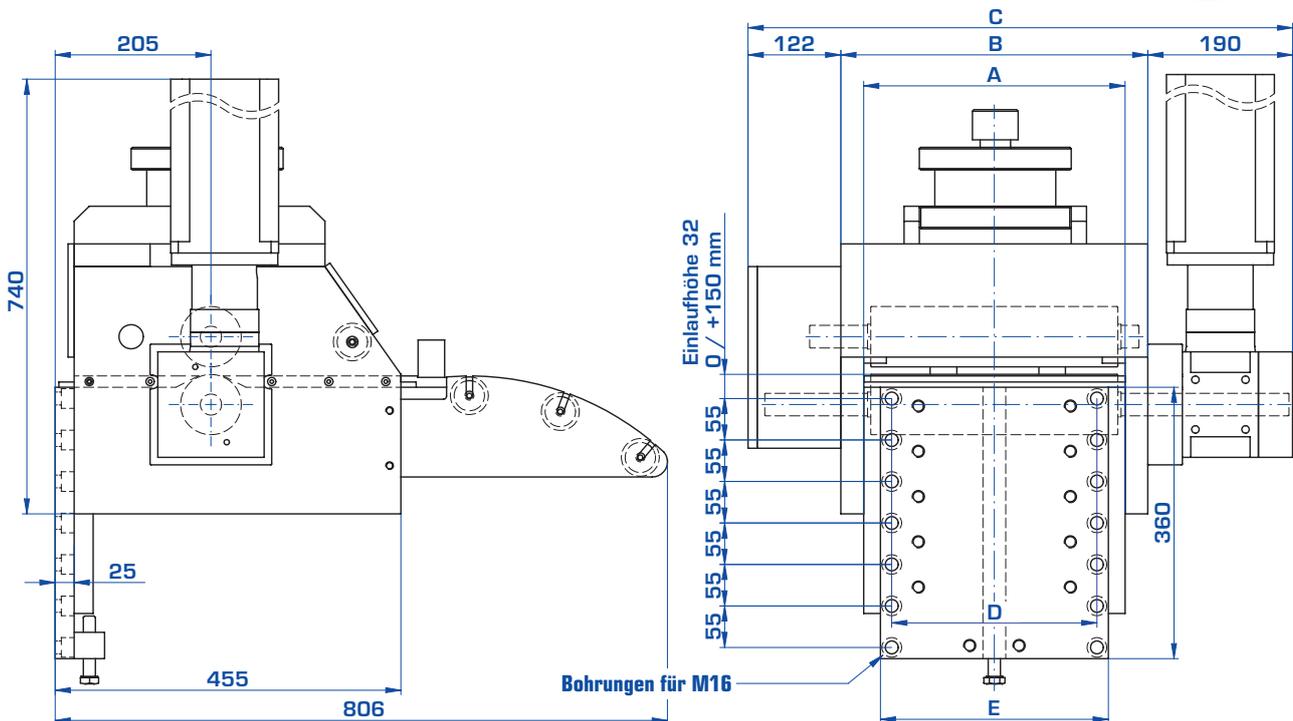
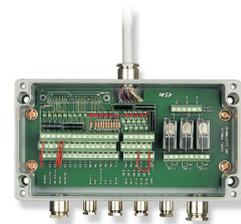
Kompakte CNC-Steuerung für Walzenvorschübe

- Einfache Verknüpfung und Nachrüstung zu jeder Presse
- Gleiche Bedienung für alle Vorschubtypen
- Sehr einfach zu programmieren und zu bedienen
- Bedienteil mit LCD-Anzeige und Hotkey
- Geschwindigkeits-Profilanpassung aufgrund gewählter Hubzahl
- Bis 99 Benutzerprogramme in der Steuerung abspeicherbar
- Stück-, Teilmengen- und Hilfszähler sind frei programmierbar
- Mehrfachstrecken programmierbar
- Bandendeüberwachung
- IPS1 Impulssperre für sicheren Halt bis Sicherheitskategorie 4, z.B. für Handeinlegearbeiten



Optionen

- Elektronisches Nockenschaltwerk mit 16 Nocken (8 dynamisch)
- Datenkopplung zu übergeordnetem Rechner über RS-232, Profibus oder Ethernet
- Software-Programm für PC zur externen Datenpflege und Sicherung
- Werkzeugschutz
- Opto-Elektronische Sensoren zur Markensuche mit Software
- IS1 Überwachungseinheit erlaubt sicheres Einrichten und manuelles Fahren bei offener Schutztüre bis Sicherheitskategorie 4
- Zustimmungstaster für IS1 Überwachungseinheit



Modell	A	B	C	D	E
EV 220 AG	244	304	616	220	250
EV 320 AG	344	404	716	270	300
EV 420 AG	444	504	816	270	300
EV 520 AG	544	604	916	270	300

Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig